



**MUNICIPALIDAD DE LAJA**  
**DEPTO. DE OBRAS MUNICIPALES**

**DECRETO N° 3.734.1**

**MAT: ESTABLECE COMISIÓN DE RECEPCIÓN PROVISORIA OBRA "MEJORAMIENTO POSTA DE SALUD RURAL SANTA ELENA".**

**Laja, 16 de Agosto del 2013.-**

**VISTOS:**

- 1.- Carta de la empresa JCB Laja EIRL , de fecha 04.08.2013, que solicita recepción provisoria de la Obra "Mejoramiento Posta Salud Rural Santa Elena", Código PMU On line 1-C-2011-2084, ID. 3735-9-LE13;
- 2.- Informe del Inspector Técnico (S) de Obras, de fecha 05.08.2013;
- 3.- Reglamento de Adquisiciones N°01 de fecha 10.11.2005 y Reglamento de la Ley 19.886, de Bases sobre Contratos Administrativos de Suministro y Prestación de Servicios.
- 4.- "Y las facultades que me confiere la Ley 18.695 Orgánica Constitucional de Municipalidades y sus modificaciones posteriores".-

**DECRETO**

**1.- ESTABLÉZCASE** la Comisión de Recepción Provisoria de la Obra "Mejoramiento Posta Salud Rural Santa Elena", Código PMU On line 1-C-2011-2084, ID. 3735-9-LE13, que estará conformada por :

Sr. Juan Rocha Guzmán: SECPLAN  
Sr. René Vidal Llanos: Director de Obras Municipales  
Sr. Patricio Aránguiz Arros: Profesional del Depto. de Obras  
Sra. Susy Camus Vega : Directora Depto. de Salud

La constitución de la Comisión no debe ser superior a 15 días corridos, contados desde la fecha del presente Decreto.

**ANÓTESE, COMUNÍQUESE Y ARCHÍVESE.**



*Karina Sepúlveda Mora*  
**KARINA SEPÚLVEDA MORA**  
**SECRETARIA MUNICIPAL**



*José Pinto Albornoz*  
**JOSÉ PINTO ALBORNOZ**  
**ALCALDE**

**DISTRIBUCIÓN: /**

- SSMM ✓
- Depto. Control
- D.O.M (2)
- SECPLAN
- Depto. de Salud