



**MUNICIPALIDAD DE LAJA**  
Departamento de Desarrollo  
Comunitario

**DECRETO N°** 5.695.7

**MAT:** APRUEBA "PROGRAMA COPA  
NACIONAL DE TAEKWONDO".

**Laja,** 03 DIC. 2013

**VISTOS:**

- 1.- Programa "Programa Copa Nacional de Taekwondo".
- 2.- D.A N° 3.973 de fecha 14.11.2012, que aprueba Presupuesto Municipal 2013.
- 3.- Sesión de Concejo N° 42 de fecha 14.11.2012, acuerdo N° 159 que aprueba Presupuesto Municipal 2013.
- 4.- Reglamento de la Ley N° 19.886, de Bases sobre Contratos Administrativos de Suministros y Prestación de Servicios.
- 5.- Y las facultades que me confiere la Ley N° 18.695, Orgánica Constitucional de Municipalidades y sus modificaciones posteriores.

**DECRETO:**

**1.- APRUÉBASE** Programa "Copa Nacional de Taekwondo".

**2.- ORDÉNASE** al Departamento de Administración y Finanzas el pago de los gastos que se origine producto del presente decreto con imputación al Centro de Costos 600505; cuenta 24.01.008 por un monto máximo de \$90.000.- previa presentación de boletas y/o facturas, visada por la Directora de Desarrollo Comunitario o quien la subrogue.

**ANÓTESE COMUNÍQUESE Y ARCHÍVESE.**

  
  
**KARINA SEPÚLVEDA MORA**  
**SECRETARIA MUNICIPAL**

  
  
**JOSÉ PINTO ALBORNOZ**  
**ALCALDE**

**DISTRIBUCIÓN**

- D.A.F.
- Control Interno
- DIDECO
- Deportes
- SSMM ✓



Departamento de Desarrollo  
Comunitario

## **"PROGRAMA, COPA NACIONAL DE TAEKWONDO"**

### **FUNDAMENTACIÓN:**

La práctica de distintas disciplinas deportivas le otorga al deportista la oportunidad de desarrollarse físicamente y de mantener conductas de disciplina positivas y de convivencia adecuadas. El Taekwondo es una disciplina de ascendencia oriental que ayuda a vaciar el estrés desarrollando cuerpo y mente, la cual puede ser practicada por niños, jóvenes y adultos.

Por esto, se hace necesario apoyar la realización del Campeonato Nacional de Taekwondo, Laja 2013 en nuestra comuna; a través, de la Unidad de Deportes Municipal, se proporcionarán los premios para los participantes (trofeos y copas).

### **OBJETIVOS:**

- ❖ Apoyar en Campeonato Nacional de Taekwondo, Laja 2013.

### **DESCRIPCIÓN:**

Fecha: 15/12/2013

Inicio: 09:00 hrs

Termino: 20:00 hrs.

Lugar: Gimnasio sindicato fusionado de trabajadores CMPC

Cantidad de participantes: 175 deportistas

### **ACTIVIDADES:**

- ❖ Coordinar con profesor de taekwondo la compra de los premios.
- ❖ Realizar difusión de la actividad con el equipo de comunicaciones.
- ❖ Otras actividades inherentes al programa.

### **RECURSOS FINANCIEROS:**

Monto máximo \$90.000, presupuesto año 2013, centro de costos 600505 cuenta 24.01.008

**VÍCTOR CUEVAS ARIAS**  
**ENCARGADO DE DEPORTES**

**IVONNE MORALES BURGOS**  
**DIDECO**

Laja, noviembre de 2013.-