



**MUNICIPALIDAD DE LAJA**  
**DEPARTAMENTO DE OBRAS**

**DECRETO N° 6.289.1**

**MAT:** ESTABLECE COMISIÓN DE RECEPCIÓN DEL PROYECTO "ESTUDIO SONDAJES Y DISEÑOS INGENIERÍA APR TRES PINOS, DIUQUÍN Y QUILLAYAL, COMUNA DE LAJA".

Laja, 15 de septiembre de 2015

**VISTOS:**

- 1) Carta del contratista Sergio Alejandro Sánchez Quiñonez, Cédula de Identidad N° , de fecha 15.09.2015;
- 2) Ley N° 19.886 y su Reglamento y Reglamento de Adquisiciones.
- 4) Y las facultades que me confiere la Ley N° 18.695 Orgánica Constitucional de Municipalidades y sus modificaciones.

**DECRETO:**

1. **ESTABLÉZCASE** la Comisión de Recepción del proyecto "Estudio Sondajes y Diseños Ingeniería APR Tres Pinos, Diuquín y Quillayal, comuna de Laja", ID 3735-11-LP13, la que estará conformada por :
  - GISELA SOTO RUBILAR : SECPLAN (S)
  - RENÉ VIDAL LLANOS : Director de Obras Municipales
  - MARTA CARRIMÁN HENRIQUEZ : Profesional del Depto. de Obras

**ANÓTESE, COMUNÍQUESE Y ARCHÍVESE**



*K. Mora*  
**KARINA SEPÚLVEDA MORA**  
**SECRETARIA MUNICIPAL**

*J. Pinto*  
**JOSE PINTO ALBORNOZ**  
**ALCALDE**

**DISTRIBUCIÓN:**

- SSMM
- Depto. Control
- D.O.M (3)
- SECPLAN